

«Слесарное дело»

Вопросы и ответы из теста по [Слесарному делу](#) с сайта [oltest.ru](#).

Общее количество вопросов: 88

Тест по предмету «Слесарное дело» (Слесарные работы, Теоретические основы слесарных работ и слесарно-сборочных работ).

1. В каких единицах измеряется метрическая резьба:

- **В мм**

2. В каких размерах (единицах) выражается шаг дюймовой резьбы:

- **Число витков на длине 1 дюйма**

3. В комплект, состоящий из 3 метчиков, входят, черновой, средний и чистовой метчики. У которого из них заборная часть имеет 3-4 срезанных нитки:

- **Черновой**

4. Высоколегированные стали имеют суммарное содержание легирующих элементов

- **Более 10%**

5. Для лекальных, граверных работ и для зачистки применяются:

- **Надфили**

6. Для обработки какого материала предназначены рашпили

- **Очень мягких металлов и неметаллов**

7. Для опиливания стали и чугуна применяют напильники

- **С двойной насечкой**

8. Для разметки стальной поверхности нанесения линий (рисок) применяют:

- **Чертилку**

9. Для чего перед шабрением поверхность детали окрашивают:

- **Для выявления неровностей**

10. За один рабочий ход шабером снимается слой металла толщиной

- **0,005-0,07 мм**

11. Зенкерование применяется для:

- **Обработки отверстий полученных ковкой, штамповкой, литьем и предварительно просверленных**

12. Зенкерование применяют для:

- **Увеличения отверстия под головки болтов и винтов**

13. Изменение формы и размеров изделия под действием внешне и внутренней силы называется:

- **Деформация**

14. Инструмент, применяемый при рубке металла

- **Применяется: слесарная ножовка, труборез, ножницы по металлу**

15. Инструментом для развертывания является:

- **Развертка**



16. Инструментом для рубки металла является:

- **Зубило**

17. Какая из перечисленных операций относится к термообработке

- **Отжиг**

18. Какая плашка дает точную резьбу по диаметру

- **Цельная**

19. Какая плашка при нарезании дает точный профиль, более гладкую и чистую поверхность резьбы

- **Накатная**

20. Какие инструменты применяются при опиливании

- **Применяются: напильники, надфили, рашпили**

21. Какие напильники применяют для обработки твердых сплавов

- **Драчевые**

22. Какой инструмент применяется для нарезания внутренней резьбы?

- **Метчик**

23. Какой чертилкой можно наносить риски в труднодоступных местах

- **С отогнутым концом**

24. Какую резьбу называют крепёжной

- **Цилиндрическую треугольную**

25. Какую резьбу нарезают на болтах, винтах и шпильках

- **Треугольную**

26. Какую резьбу применяют, когда винт должен передавать большое одностороннее усилие

- **Упорную**

27. Качество поверхности при шабрении определяют:

- **По расположению пятен краски на единицу обработанной поверхности**

28. Качество стали зависит от содержания

- **Серы и фосфора**

29. Керн это:

- **Углубление от разметочного инструмента**

30. Критерии, по которому стали делятся на обыкновенные, качественные, высококачественные:

- **Содержание серы и фосфора**

31. Легированные сплавы отличаются от обычных

- **Наличием специальных элементов вводимых для улучшения свойств сплава**

32. Материалы, которые обычно используют на сжатие

- **Чугуны**

33. Металл, находящийся в жидком состоянии

- **Ртуть**

34. На алюминий разметку наносят:

- **Карандашом**



35. На основании чего производят разметку детали:

- **Производят на основании чертежа**

36. На сколько классов делятся напильники в зависимости от числа насечек на 10 мм длины

- **Делятся на 8 классов**

37. Назвать виды разметки

- **Существует два вида: плоскостная и пространственная**

38. Назначение напильника №0-1

- **Драчевой**

39. Назовите виды зенкеров:

- **Машинные и ручные**

40. Назовите виды плашек:

- **Круглая, квадратная (раздвижная), резбонакатная**
- **Модульная, сегментная, профильная**

41. Назовите виды разверток по способу использования:

- **Ручные и машинные**

42. Назовите виды разверток по точности обработки:

- **Ручные и машинные**

43. Назовите виды разверток по форме рабочей части:

- **Цилиндрические и конические**

44. Назовите виды свёрл:

- **Спиральные, перовые, центровочные, кольцевые, ружейные**

45. Назовите виды сверлильных станков:

- **Ручные, машинные и станочные**

46. Назовите виды шаберов по конструкции:

- **Цельные и составные**

47. Назовите виды шаберов по форме режущей кромки:

- **Плоские, трёхгранные, фасонные**

48. Назовите инструмент для нарезания наружной резьбы:

- **Плашка**

49. Назовите инструменты и приспособления, применяемые при правке:

- **Применяется: параллельные тиски, ступовые тиски, струбины**

50. Назовите мерительные инструменты применяемый для разметки:

- **Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль**

51. Назовите профили резьбы:

- **Треугольная, прямоугольная, трапецеидальная, упорная, круглая**

52. Назовите ручной инструмент для резки металла:

- **Слесарная ножовка, ручные ножницы, труборез**

53. Назовите ручной сверлильный инструмент:

- **Ручная дрель, коловорот, трещотка, электрические и пневматические дрели**



54. Назовите системы резьб:

- **Метрическая, дюймовая, трубная**

55. Назовите способы правки металла:

- **Правка изгибом, вытягиванием и выглаживанием**

56. Назовите типы насечек напильников:

- **Линейная, параллельная, перпендикулярная, угловая**

57. Назовите типы хвостовиков у спирального сверла:

- **Полукруглые и наружные**

58. Назовите формы поперечного сечения напильника:

- **Плоские, квадратные, трехгранные, круглые, полукруглые, ромбические, ножовочные**

59. Назовите элементы резьбы:

- **Угол профиля, шаг резьбы, наружный диаметр, диаметр, внутренний диаметр**

60. Ножовочное полотно в прорези устанавливают так, чтобы зудья были направлены:

- **От рукоятки**

61. Основным химическим элементом, являющимся обязательным компонентом в чугуне и стали:

- **Углерод**

62. Основным конструкционным материалом являются:

- **Сплавы на основе железа**

63. По отношению к рабочей поверхности шабер устанавливают под углом:

- **25-30 градусов**

64. По расположению режущей кромки ручные ножницы делятся:

- **Правые, левые**

65. После закалки у угольника изменился угол между полками, стал меньше 90 градусов. Куда при правке наносить удары

- **У вершины внутреннего угла**

66. Почему сверла с прямыми канавками для сверления глубоких отверстий применять не рекомендуется:

- **Из-за плохого отвода стружки низкое качество**

67. При резке металла правыми ножницами всё время видна

- **Риска на разметочном металле**

68. При сверлении кондуктор применяют:

- **Для быстрого и точного сверления**

69. Ручные ножницы применяются для разрезания стальных листов толщиной

- **0,5...!**

70. Самый прочный металл

- **Железо**

71. Сплав меди с цинком называется:

- **Латунь**



72. Стали имеющие более высокие прочностные свойства

- **Спокойные**

73. Стали содержащие углерода 0,1-0,7% называют:

- **Углеродистые**

74. Угол заточки зубила для твердых металлов равен:

- **70 град**

75. Укажите величину угла при вершине сверла для обработки детали:

- **116-118 градусов**

76. Что называется стационарным оборудованием для сверления:

- **Таким оборудованием называется — оборудование, находящееся на одном месте, при это обрабатываемая заготовка доставляется к нему**

77. Что такое зенкерование:

- **Это операция, связанная с обработкой ранее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной квадратной формы, более высокой точности и более низкой шероховатости**

78. Что такое накернивание:

- **Это операция по нанесению точек-углублений на поверхности детали**

79. Что такое опилование:

- **Операция по удалению с поверхности заготовки слоя металла при помощи режущего инструмента — напильника**

80. Что такое правка металла

- **Операция по выправлению изогнутого или покоробленного металла, подвергаются только пластичные материалы**

81. Что такое припасовка

- **Это слесарная операция по взаимной пригонке способами опилования двух сопряжённых деталей**

82. Что такое развёртывание:

- **Это операция по обработке ранее просверленного отверстия с высокой степенью точности**

83. Что такое разметка

- **Операция по нанесению линий и точек на заготовку, предназначенную для обработки**

84. Что такое распиливание:

- **Разновидность припасовки**

85. Что такое резка металла

- **Это операция, связанная с разделением материалов на части с помощью режущего инструмента**

86. Что такое сверление

- **Это операция по образованию сквозных или глухих квадратных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента — сверла**

87. Что такое сверло

- **Режущий инструмент, которым образуют цилиндрические отверстия**



88. Что такое шабрение

• **Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – шабера**

Файл скачан с сайта oltest.ru

oltest.ru

